silicalite-1 全硅分子筛常温催化氧化 NO 性能

钱定利,周飞翔,汪 俊,吴相浩,赵海洋,朱秋莲,刘华彦,卢晗锋^{*}(浙江工业大学化学工程学院,催化反应工程研究所,浙江 杭州 310014)

摘要: 针对低温 NO 氧化催化剂抗水性和抗硫性能差等问题,采用 silicalite-1 分子筛为催化剂,在 NO 进口浓度为 0.06%条件下,考察了相 对湿度(0%~100%)、空速、氧气浓度(5%~20%)与二氧化硫浓度(0%~0.04%)等因素对 NO 催化氧化的影响.研究结果表明,在 30℃,空速为 14400h⁻¹条件下,相对湿度从 0%增大到 100%时,NO 氧化率从 56%下降到 42%,并可以一直保持稳定,SO₂ 浓度在 0%~0.04%均不会对 NO 氧 化反应造成影响. 60h 催化剂稳定性实验结果表明,在 30℃,NO 进口浓度为 0.06%,空速为 7200h⁻¹,SO₂ 浓度为 0.01%时,饱和水汽下的 NO 氧 化率能稳定地维持在 52%,说明 silicalite-1 分子筛具有良好的 NO 氧化稳定性、抗水汽和抗硫性能.

关键词: NO 氧化; 抗水汽; 抗硫性; silicalite-1 分子筛

中图分类号: X701 文献标识码: A 文章编号: 1000-6923(2017)06-2080-07

NO catalytic oxidation over pure-silica zeolite silicalite-1 at low temperature. QIAN Ding-li, ZHOU Fei-xiang, WANG Jun, WU Xiang-hao, ZHAO Hai-yang, ZHU Qiu-lian, LIU Hua-yan, LU Han-feng^{*} (Research Institute of Catalytic Reaction Engineering, College of Chemical Engineering, Zhejiang University of Technology, Hangzhou 310014, China). *China Environmental Science*, 2017,37(6): 2080~2086

Abstract: In this paper, pure-silica zeolite silicalite-1 was employed for NO catalytic oxidation, to enhance water resistance and sulfur tolerance. The influences of relative humidity (0%~100%), space velocity, O_2 concentration (5%~20%) and SO₂ concentration (0%~0.04%) were investigated, under 0.06% inlet NO concentration. Experimental results revealed that the NO oxidation conversion displayed little variation at 42% under 100% RH, though decreased from 56% to 42% as the relative humidity increased from 0% to 100%. Meanwhile SO₂ concentration (0%~0.04%) had little impact on NO oxidation conversion was maintained at 52% in 60h lifetime test, under 30°C, 0.06% NO, 0.01% SO₂, 7200h⁻¹SV and 100% RH.

Key words: NO oxidation; water resistance; sulfur tolerance; silicalite-1

氦氧化物(NO_x)是大气污染的主要污染物之 一,引起了一系列环境问题,如雾霾、酸雨、光化 学烟雾及水土酸化等现象,同时会对人体健康造 成严重伤害,所以对 NO_x污染的治理是环保工作 的重中之重.虽然 SCR 已经成为现有燃煤电厂的 主流脱硝技术,但在一些低温、含水含硫高、杂 质成分多的 NO_x 烟气^[1]组分中,并不适合采用 SCR 技术.尤其是针对 NO 含量高(占 NO_x 的 90% 以上)、氧气含量低(小于 10%)、水汽含量高(接 近饱和湿含量)、常温常压排放和含二氧化硫的 气体.对于此类废气,气相氧化-碱液吸收的湿法 脱除技术条件温和,能耗成本低,操作简单,对于 处理此类废气较为合适^[2-3].而常温 NO 催化氧化 以及该反应催化剂是碱液吸收工艺的关键.工艺 中催化剂要承受大风量烟气以及 H₂O、SO₂的冲 击,因此提高催化剂抗硫、抗水性能是处理这类 NO_x尾气工艺的关键所在.

现有的低温催化氧化 NO 的催化剂主要有 活性炭及活性炭纤维^[4-5]、分子筛^[6-8]等.研究表 明,30℃下相对湿度分别为10%和20%时,活性炭 及活性炭纤维活性位就会被水分子占据,从而导 致失活.全硅β分子筛催化氧化 NO,饱和水汽下

收稿日期: 2016-11-09

基金项目:国家自然科学基金资助项目(21506194,21676255);浙江省 自然科学基金资助项目(Y14E080008,Y16B070025)

^{*} 责任作者, 教授, luhf@zjut.edu.cn

全硅β分子筛对 NO 的催化氧化活性高于 HZSM-5/300 分子筛,提高分子筛的硅铝比能改 善分子筛的抗水汽性^[9].Silicalite-1 作为全硅介 孔分子筛,它的骨架中不含铝元素,表面呈中 性^[10-15],它不仅具有较强的表面疏水性,而且对 于酸性气体的 SO₂呈现出化学惰性作用.因此,将 silicalite-1 分子筛催化剂作为低温 NO 氧化催化 剂来处理低温成分复杂的 NO_x 废气具有显著的 优势.

本论文采用水热晶化法合成了 silicalite-1 分子筛,并将它作为 NO 氧化的催化剂,研究了相 对湿度、空速、氧气浓度和 SO₂浓度等一系列因 素对 silicalite-1 分子筛低温催化 NO 氧化性能的 影响,对其进行了长时间的抗水汽与抗硫性的稳 定性考察,并通过表征探究了其反应前后的结构 变化.

1 实验部分

1.1 实验试剂

四丙基氢氧化铵(TPAOH,25%水溶液)、正硅酸乙酯(TEOS)均为分析纯.

1.2 催化剂的制备

按文献[16]中的合成方法,TPAOH:TEOS: H₂O 以 0.18:1:40 的摩尔配比计算各种原料的用 量.先将 TPAOH、H₂O 充分混合,然后在常温搅拌 的条件下逐滴加入 TEOS,继续搅拌至原料呈透 明状,陈化 12h 后,将浆液移入晶化釜,密封后置于 170℃烘箱中,恒温静置晶化 48h,急冷后离心洗 涤至悬浮液呈中性,于烘箱中 60℃干燥 12h,所 得样品在 550℃焙烧 4h,以脱除沸石孔道中的有 机模板剂,得到 silicalite-1 粉末.

1.3 实验装置和方法

NO 氧化实验装置如图 1 所示.模拟废气主要由 NO、N₂、O₂、SO₂(杭州今工气体公司提供)组成,用 N₂作为载气,O₂作为氧化剂.N₂、NO、O₂、SO₂流量通过气体质量流量计来控制.混合气通过饱和增湿装置,成为饱和水汽.玻璃制固定床反应器内径 26mm、长 300mm.氧化反应器内装填 silicalite-1 分子筛催化剂.反应开始后每隔一段时间用 Testo-350 型烟气分析仪测定

NO、NO₂、SO₂、NO_x (NO_x浓度为 NO 与 NO₂ 的浓度之和)进出口浓度.稳定阶段出口 NO₂ 与 出口 NO_x总量的比值记为 NO 氧化率,以此衡量 催化剂效率.



 2、3、4.气体钢瓶;5、6、7、8.气体流量计;9.增湿器;10.固定床 反应器;11.缓冲瓶;12.取样口;13.烟气分析仪

1.4 催化剂表征

采用荷兰 PANalytical 公司的 X'pert PRO 型 X 射线粉末衍射仪,进行物相鉴定.条件为:Cu Ka 辐射源,Ni 滤波,工作电压 40kV,工作电流 40mA,扫描范围 2*θ*=5°~30°,步长为 0.02°/s.

采用 Micromeritics ASAP2020C 型吸附仪测 定样品的比表面积(S_{BET})、微孔表面积(S_{Micro})、 外表面积(S_{External})及孔径(Daverage).样品测试前 经 250℃脱气处理 6h,在液氮温度(77K)下进行 N₂ 吸附测定,对催化剂孔结构进行表征,样品的 比表面积采用 BET 法计算.

采用美国 Thermo 公司的 ARL ADVANT X IntelliPowerTM 4200 型 X 射线荧光光谱分析仪, 进行元素分析.仪器测量条件为:工作电压 60kV, 工作电流 100mA,光谱仪测试环境为真空.

采用德国耐驰公司的 STA409PC 同步热分 析仪进行热重分析.将样品放入氧化铝坩埚中,从 25℃加热到 550℃,加热速率为 5℃/min,采用高 纯度的氮气为载气,流量为 20mL/min,对 silicalite-1 分子筛样品进行热重分析.

傅里叶变换红外光谱分析:测试分子筛的晶格振动.仪器型号为 Bruker Tensor 27 型光谱仪. 仪器测量条件:扫描范围 400~4000 cm⁻¹,扫描次数 64 次,分辨率±2 cm⁻¹.样品测试采用 KBr 压片透射 模式.样品粉末和磨细的 KBr 粉末按质量比约为 1:100 在玛瑙研钵中研磨混合均匀,待测.

2 结果与讨论

2082

2.1 催化剂表征

XRD 表征结果如图 2 所示,在 7.9°、8.8°、 23.2°、23.9°、24.5°处有明显的 silicalite-1 强特 征衍射峰,说明所得分子筛为 MFI 型拓扑结构, 且图中无其他杂晶峰,表明合成的产品为纯 silicalite-1沸石分子筛.





采用 ASAP2020C 型比表面测定仪表征了成型的 silicalite-1 催化剂样品孔径分布和孔结构 (图 3,表 1).silicalite-1 的孔径分布如图 3 所示,孔

径在 2nm 左右最多、最集中,说明合成的 silicalite-1 分子筛催化剂属于微孔结构,且孔径 比较均一.

表 1 silicalite-1 的比表面积和孔径

Table 1 Specific surface area and pore diameter of silicalite-1

样品	$S_{\rm BET}$	$S_{ m Micro}$	$S_{ m External}$	D_{average}
名称	(m^2/g)	(m^2/g)	(m^2/g)	(nm)
silicalite-1	364.1	220.1	144.1	2.4

2.2 水汽对 NO 氧化的影响

维持 NO 进口浓度约为 0.06%、O₂ 浓度为 10%、空速为 14400h⁻¹、反应温度为 30℃,考察 了干气和饱和水汽条件下 silicalite-1 分子筛催 化剂.

从图 4 看出,湿气条件下,NO、NO₂ 和 NO_x的出口浓度随反应时间逐渐增加,最后趋于平衡. 但总的 NO_x浓度略低于进口 NO_x的浓度,这可能 是因为分子筛表面的水汽与吸附的 NO₂ 反应生成 HNO₃.





对比干气与饱和水汽下的 silicalite-1 分子 筛催化 NO 氧化的活性评价结果(图 5),发现它们 的反应规律基本是相同的.NO 氧化率均随时间 逐渐升高直至反应平衡.总体而言,饱和水汽下 NO 氧化率是低于干气条件下的,这是因为水会 与NO竞争吸附,使得 silicalite-1 分子筛对 NO 的 吸附量下降,从而导致 NO 的氧化率降低,并且达 到 平衡 的 时 间 大 大 延 长 . 然 而 , 由 于 全 硅 silicalite-1 分子筛骨架中不存在极性离子 Al³⁺, 吸附微孔表面无极性,具有良好的疏水性能,NO 与水的竞争吸附达到平衡后,依然具有高达 40% 的 NO 氧化率,而且能够长时间的维持反应平衡. 这说明了 silicalite-1 分子筛具有良好的抗水汽 性能.



2.3 SO₂对 NO 氧化的影响

维持NO进口浓度为0.06%、O₂浓度为10%、 相对湿度为100%、空速为14400h⁻¹、反应温度 为30℃,考察了SO₂浓度对NO氧化率的影响.



Fig.6 Effects of SO₂ concentration on NO oxidation rate

由图 6 可以看出,同等条件下,SO₂ 浓度从 0.002%增加至 0.04%时,NO 氧化率能稳定地保 持在 35%左右,与不含 SO₂ 的反应条件相比,达 到平衡时的 NO 氧化率并没有大的波动,这表明 了 SO₂ 并没有与 NO 形成竞争吸附,silicalite-1 全硅分子筛催化剂具有很好的抗硫性能,这为 后续的同步湿法脱硫脱硝工艺的开发提供了一个新方向.

2.4 O₂对 NO 氧化的影响

维持 NO 进口浓度为 0.06%、相对湿度为 100%、空速为 14400h⁻¹、反应温度为 30℃,考察 了 O₂浓度对 NO 氧化率的影响.



Fig.7 Effects of O2 concentration on NO oxidation rate

由图7可以看出,随着O₂浓度的增加,达到平 衡时 NO 的氧化效率逐渐增大,这是由于O₂浓度 增大有利于平衡向正反应方向移动.另外,还可以 发现尽管O₂浓度存在差异,而达到反应平衡的时 间基本上是一致的,这表明了O₂并没有吸附于 silicalite-1 分子筛表面,而是直接与吸附于分子 筛表面的 NO 反应.因此,silicalite-1 分子筛表面 吸附 NO 对于该反应极为有利.增大 NO 吸附量, 尽可能减少或避免其它分子(如水)的竞争吸附, 以及提高 silicalite-1 分子筛的稳定性对该反应 均是十分必要的.

2.5 空速对 NO 氧化的影响

在模拟烟气 NO 进口浓度为 0.06%、O₂浓度 为 10%、相对湿度为 100%、反应温度为 30℃的

条件下,考察了空速对催化剂脱硝性能的影响.

为了进行高效并且经济的尾气处理,同时也 要适应船舶尾气的特点,选择一个合理的尾气空 速.不同空速下的评价结果见图 8,在 silicalite-1 分子筛低温催化 NO 氧化反应的过程中,空速越 大,达到反应平衡的时间越短,平衡时 NO 氧化效 率越低.这是由于随着空速的增大,反应原料气与 催化剂接触时间越来越短,然而这并没有改变反 应速率,所以呈现出了图中的现象,这与一般的气 固相反应的规律是一致的.这里选择7200h⁻¹左右 的空速,平衡转化率为50%以上,即可满足后续碱 液吸收 NO_x的条件^[17].



Fig.8 Effects of space velocity on NO oxidation rate

2.6 催化剂稳定性实验

维持NO进口浓度为0.06%、O₂浓度为10%、 空速为7200h⁻¹、SO₂浓度为0.01%、反应温度为 30℃,考察了饱和水汽条件下 silicalite-1 分子筛 催化剂稳定性.

从图 9 可知,NO 出口浓度在反应初期很快 达到平衡状态,而 NO₂ 和 NO_x 出口浓度随时间 延长逐渐增加,直至平衡.这是因为在反应初期, silicalite-1 分子筛对 NO 的吸附就达到饱和,原 料气中的 O₂与吸附于分子筛上的 NO 发生反应, 生成 NO₂,吸附饱和后的 NO₂ 再从分子筛上逐 渐脱附出来,留出空白吸附位供 NO 吸附,完成 催化氧化 NO 的反应循环,反应一段时间后达到 平衡.



Fig.9 The NO oxidation process on silicalite-1



图 10 全硅 silicalite-1 分子筛催化剂稳定性实验 Fig.10 Stability evaluation of pure zeolite silicalite-1catalyst

如图 10 所示,在整个测试的过程中,NO 与水 分子的竞争吸附,以及环境条件等原因,导致了曲 线上下波动,然而总体而言,NO 氧化率逐渐增长, 反应平衡的趋势是依然存在的.在前 1000min 内,NO 氧化率逐渐升高达到平衡,后 2600min 内,NO氧化率能稳定地保持在52%.从silicalite-1 分子筛稳定性测试结果可知,silicalite-1 分子筛 在饱和水汽和少量 SO₂ 的条件下能保持良好的 催化活性和稳定性,也进一步验证了 silicalite-1 分子筛具有良好的抗水汽性能与抗硫性.

2.7 元素分析

为了进一步探究 silicalite-1 分子筛反应前 后物质组成的不同,取适量 silicalite-1 分子筛粉 末进行 X 射线荧光光谱(XRF)分析,检测结果见 表 2.从表 2 的 X 射线荧光光谱(XRF)分析结果可 见,silicalite-1 的主体组成为 SiO₂,并含有较少量 的 P₂O₅杂质,反应后 silicalite-1 分子筛表面出现 少量的 SO₃.这是由于水汽与 SO₂ 发生氧化反应 形成少量的 H₂SO₃ 残留于分子筛表面,并没有对 催化剂的元素组成造成影响.随着反应达到平衡, 分子筛表面硫含量维持在一定浓度,对于长时间 活性与稳定性的维持并无太大影响.



 Table 2
 Elemental analysis of pure zeolite silicalite

 1before and after adsorption

Silicalita-1	SiO ₂ 质量分数	P2O5质量分数	SO3质量分数
Silicante 1	(%)	(%)	(%)
吸附前	98.13	1.05	0
吸附后	96.79	1.22	0.719

2.8 热重分析



after adsorption

采用热重技术表征反应前后 silicalite-1 分子 筛(图 11),发现从 25℃升高到 550℃,两条曲线都 经过了相同的 2 个阶段,热解的基本趋势相同.从 25℃开始到 150℃左右,silicalite-1 分子筛的质量 发生较大改变,根据失重的温度区间与吸附原料 气可以判定,该段失重仅表现为失水过程,为失水 阶段.在 200℃以后,silicalite-1 分子筛的质量不再 发生大的改变,曲线趋于平缓,为稳定阶段,说明 silicalite-1 吸附后并不含有硝酸盐、硫酸盐等物 质,进一步验证 silicalite-1 分子筛对反应原料气的 吸附应该只是物理吸附,并不存在化学吸附.

2.9 XRD 分析

对比 silicalite-1 分子筛吸附前后 XRD 谱图 (图 12),可以看出,它们的衍射峰位置没有变化,吸 附后衍射峰的强度略有降低,这是由于其表面含 有的水造成的偏差.结果表明,吸附前后的总体结 构并没有发生变化,与 XRF 表征结果一致.



图 12 全硅 silicalite-1 分子筛吸附前后的 XRD 表征 Fig.12 XRD patterns of pure zeolite silicalite-1before and after adsorption

2.10 红外光谱分析

为了判定吸附前后, silicalite-1 分子筛表面 基团是否发生变化,做了傅里叶红外表征,红外谱 图见图 13.从图 13 中可以看出,吸附前后 silicalite-1 的谱图极为相似,均在 450cm⁻¹、 550cm⁻¹、805cm⁻¹、1080cm⁻¹和1228cm⁻¹处出现 了 silicalite-1 的特征吸收峰,其中 450cm⁻¹ 为 Si-O 键弯曲振动峰, 550cm⁻¹是为五元环特征振 动吸收峰, 805cm⁻¹和1080cm⁻¹分别为 Si-O 键的 伸缩振动峰和反伸缩振动峰,1228cm⁻¹ 为 silicalite-1沸石结果骨架中硅氧四面体的不对称 伸缩振动峰^[18].这表明吸附前后的 silicalite-1 分 子筛表面基团并没有发生任何变化.

通过以上吸附前后的 silicalite-1 分子筛的 表征结果进行对比发现,它在组成、结构与表面 基团均没有产生太大的变化,这进一步证明了 silicalite-1分子筛对低温催化氧化 NO 反应具有 良好的抗水性与抗硫性.





Fig.13 FTIR spectra of pure zeolite silicalite-1before and after adsorption

3 结论

3.1 应用低温催化氧化-碱液吸收的湿法脱除 技术处理尾气中的 NO_x,关键在于筛选适合于该 尾气特性的低温氧化 NO 催化剂.本文以 silicalite-1 分子筛为催化剂,在 NO 进口浓度为 0.06%条件下,考察了空速、氧气浓度(5%~20%)、 水汽与二氧化硫浓度(0%~0.04%)等因素对 NO 催化氧化的影响.研究结果表明,O₂并没有吸附 于 silicalite-1 分子筛表面,而是直接与已吸附的 NO 反应.水汽与 NO 产生了竞争吸附,使得达到 平衡的时间延长,并且反应平衡时的 NO 氧化效 率略有降低,但可以维持高转化率下的平衡.废气 中 SO₂不会在 silicalite-1 分子筛表面发生化学沉 积,因此对低温催化氧化 NO 没有太大影响.

3.2 在 30℃,NO 进口浓度为 0.06%,空速为 7200h⁻¹,SO₂ 浓度为 0.01%与饱和水汽下,进行了 silicalite-1 分子筛的稳定性测试中,NO 氧化率能 稳定地维持在 52%长达 60h.通过表征发现催化 剂在反应前后,组成、结构与表面基团均没有发 生太大变化.这些结果表明 silicalite-1 分子筛具 有良好的稳定性、抗水汽和抗硫性能,在工业低 温催化氧化 NO 中具有良好的应用前景.

参考文献:

- 周 松,李 埠,许铁夫.船舶 SO_x 排放控制技术研究 [J]. 柴油 机, 2015,37(5):14-19.
- [2] 杨 业,徐超群,岑可法,等.臭氧氧化结合硫代硫酸钠溶液喷淋同时脱硫脱硝 [J]. 化工学报, 2016,67(5):2041-2047.
- [3] 李玉芳,刘华彦,黄海凤,等.疏水型H-ZSM-5分子筛上NO氧化 反应的研究 [J]. 中国环境科学, 2009,29(5):469-473.
- [4] Shen Y F, Ge X L, Chen M D. Catalytic oxidation of nitric oxide (NO) with carbonaceous materials [J]. RSC Advances, 2016, 6(10):8469-8482.
- [5] Isao M, Kisamori S, Hironaka M, et al. Oxidation of NO into NO₂ over active carbon fibers [J]. Energy and Fuels, 1994,8(6):1341–1344.
- [6] Chen H Y, Wei Z H, Marton K M, et al. NO oxidation on zeolite supported Cu catalysts: Formation and reactivity of surface nitrates [J]. Catalysis Today, 2016,vol.267:17–27.
- [7] Akter N, Han L X, Huaman D, et al. NO and NH₃ Oxidation over Zeolite Materials [J]. Materials Today: Proceedings, 2016,3(2): 550–555.
- [8] 高月明,于庆君,唐晓龙,等.Cu-ZSM-5 对燃气烟气中 NO 的吸 附特性 [J]. 中国环境科学, 2016,36(8):2275-2281.
- [9] 许钰娟,刘华彦,张泽凯,等.全硅 β 分子筛催化氧化 NO 性能研究 [J]. 环境工程学报, 2010,4(7):1605-1608.
- [10] 鲁慧彬,彭 勇,王正宝.水热合成过程中 silicalite-1 晶体形貌和 尺寸的调控 [J]. 石油学报(石油加工), 2016,32(3):461-467.
- [11] 史 静,赵国良,滕加伟,等.MFI型沸石形貌研究 [J]. 化学进展, 2014,26(4):545-552.
- [12] Peng Y, Lu H B, Wang Z B, et al. Microstructural optimization of MFI-type zeolite membranes for ethanol-water separation [J]. J Mater Chem A, 2014,21(38):6093-16100.
- [13] Liu Shuang, Zhang Mintao, Huang Yangqiang. A novel chromic oxide catalyst for NO oxidation at ambient temperature [J]. RSC Advances, 2014,4:29180–29186.
- [14] Novruzova N, Tuel A, Farrusseng D, et al. Influence of crystal size on the uptake rate of isooctane in plain and hollow silicalite- 1 crystals [J]. Microporous and Mesoporous Materials, 2016,228:147-152.
- [15] Mu X H, Wang D Z, Wang Y R, et al. Nanosized molecular sieves as petroleum refining and petrochemical catalysts [J]. Chinese Journal of Catalysis, 2013,34(1):69–79.
- [16] 张晓晓,王晓东,任春凤,等.合成条件对 silicalite-1 沸石分子筛 形貌的影响 [J]. 太原理工大学学报,2014,45(3):315-318.
- [17] 刘华彦,李玉芳,李 希.高硅ZSM-5分子筛表面NO常温氧化过程 中的吸附与催化 [J]. 高校化学工程学报,2011,25(4):615-621.
- [18] 汪林林,李 裕,薛泽慧,等.磁性全硅分子筛的制备及其吸附分 离性能 [J]. 中国陶瓷, 2016,52(4):78-82.

作者简介: 钱定利(1990-),女,湖北荆门人,浙江工业大学硕士研究 生,主要从事大气污染治理技术研究.